

# Company Introduction

## 会社概要

会社名	大塚産業マテリアル株式会社
所在地	本社：〒526-0021 滋賀県長浜市八幡中山町1番地 浅井工場：〒526-0243 滋賀県長浜市大路町1637番地
設立	1987年（昭和62年）3月31日
代表取締役会長	大塚 敬一郎
代表取締役社長	大塚 <small>もとよし</small> 誠巖
資本金	2,000万円
売上高	63億円（2021年3月期 実績）
従業員	国内 142名（2022年4月1日現在） 海外 470名（2022年4月1日現在）
海外拠点	中国 浙江省平湖市 ベトナム ハナム省 アメリカ ミシガン州

# Company History

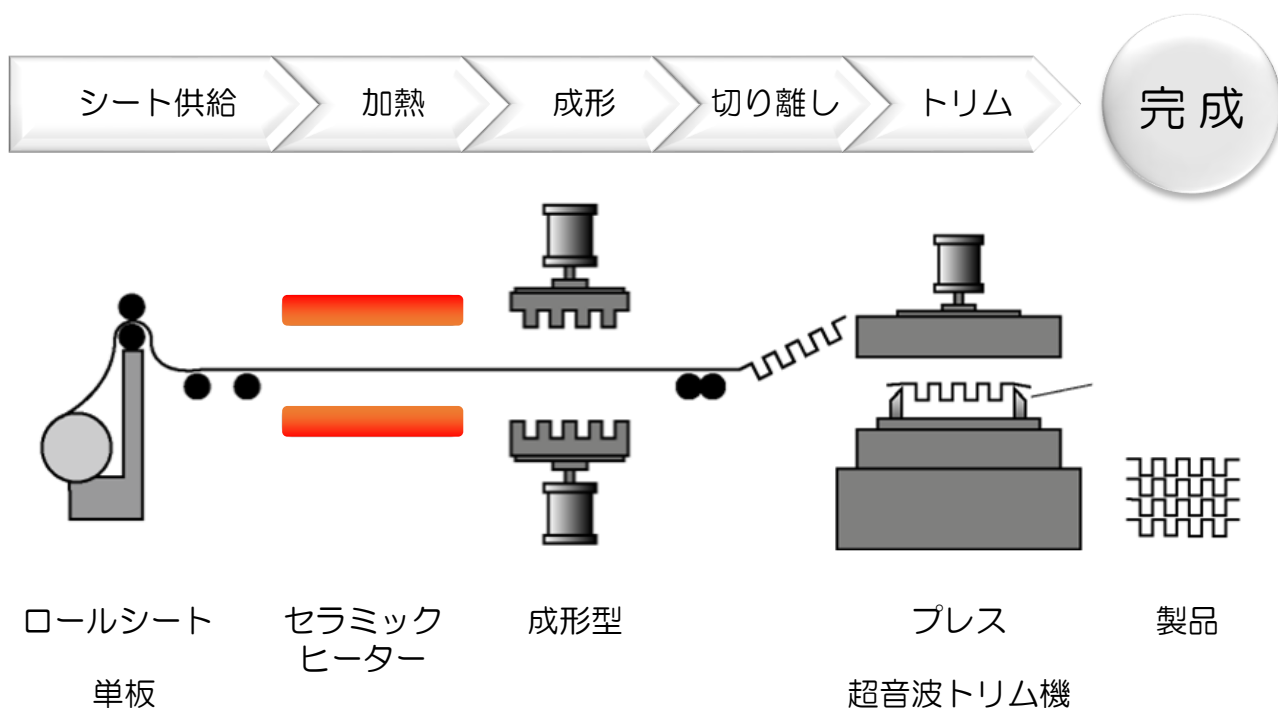
## 会社沿革

1706年（宝永3年）	長浜地方において蚊帳の生産を起こす
1923年（大正12年）	現在地で動力による蚊帳の生産を開始する
1955年（昭和30年）	日本で最初の布壁紙の大量生産方式を開発し、欧米諸国に輸出を開始する
1966年（昭和41年）	トヨタ自動車工業(株)向けシートカバーの生産を開始する
1987年（昭和62年）	4社に分社化し、大塚産業マテリアル(株)設立
2002年（平成14年）	中国浙江省平湖市に工場設立
2005年（平成17年）	不織布の連続成形加工を開始する
2006年（平成18年）	創業300周年を迎える
2017年（平成29年）	ベトナムハナム省に工場設立
2020年（令和2年）	ベトナムハナム省に第二工場設立
2022年（令和4年）	アメリカミシガン州に事務所設立
2022年（令和4年）	滋賀県長浜市にて新工場（浅井工場）稼働開始

# Continued Forming 連続成形加工

ロールシートを用いて連続で成形加工できることから、一般的なバッチ式の成形に比べ、時間、コストともに削減できます。

Continuous forming method can reduce process time and cost compared to than the general single forming method.

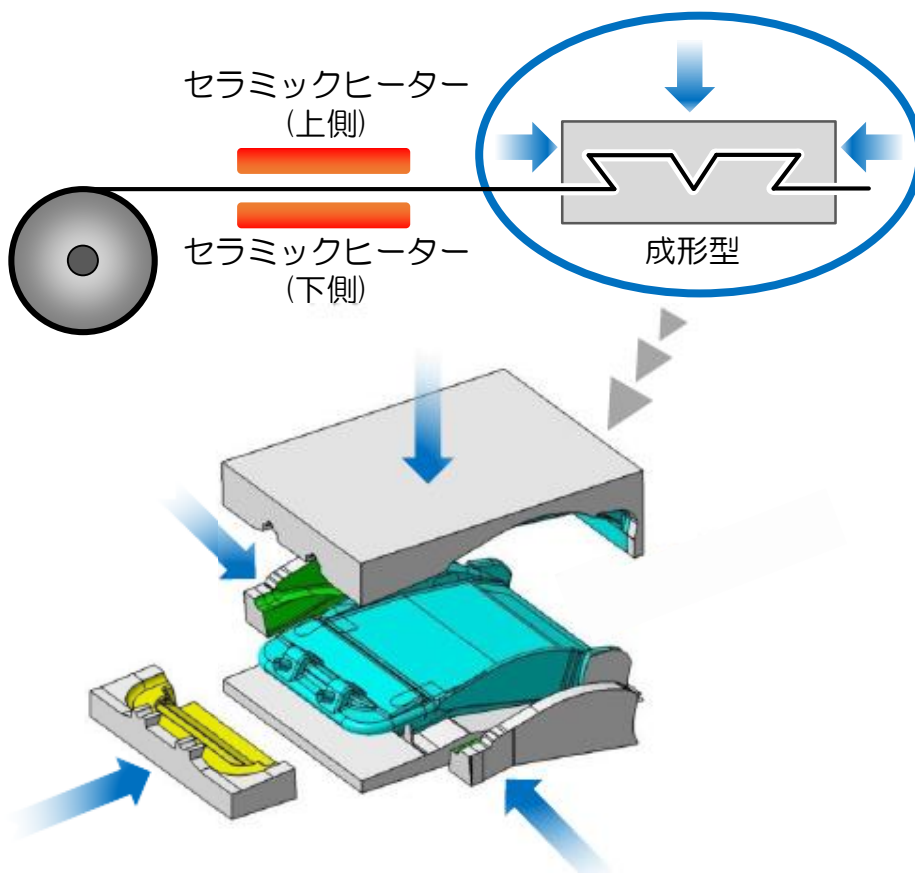


# Reverse taper shape forming in Multi-direction

## 多方向逆テーパ成形

分割できる成形型を用いることで、巻き込み部分の形状、いわゆる逆テーパ形状／アンダー形状の成形をワンショットで実現します。

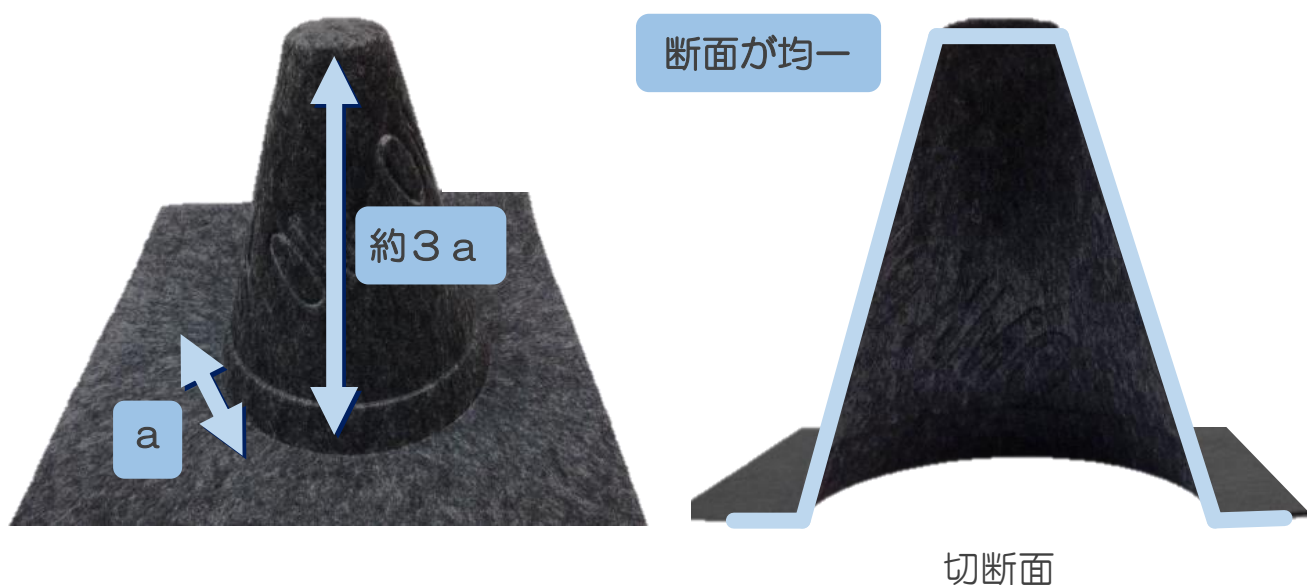
By using the splittable mold, complicated shapes such as reverse taper /under taper shapes can be made at one shot.



# Deep drawing Forming 深絞り成形

深絞り成形を行うと、通常では、生地が薄くなったり破れたりしてしまいますが、均一な厚さで成形が可能です。

In general, deep drawing forming tend to make the product thinner and worse. Our company's technology can maintain equal thickness.



間口1に対して約3倍の深絞り成形が可能

# Multi-layer material Forming

## 複合（複層）成形

異なる素材を貼り合わせ、一度に成形することができます。  
素材の組み合わせにより、各種機能を兼ね備えた成形品の作成も可能です。

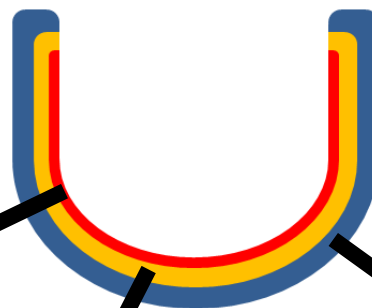
Combined different kinds of materials can be formed by one-step forming process, which give product different kinds of function.

【機能例】

- 吸音、遮音材
- 断熱材
- 電磁波遮断材 等



重なった状態



赤：内側  
フィルム



黄：中間材  
不織布



青：外側  
プラスチック

# Forming process with Different kinds of materials 様々な素材の成形

不織布をはじめとした、樹脂等の熱可塑性素材、および表皮素材の成形が可能です。

We can form non-woven fabric, thermoplastic material such as resin, and surface material.



フリース+不織布（サイドパネルカバー）



樹脂



生地+不織布（ギフトパッケージ）

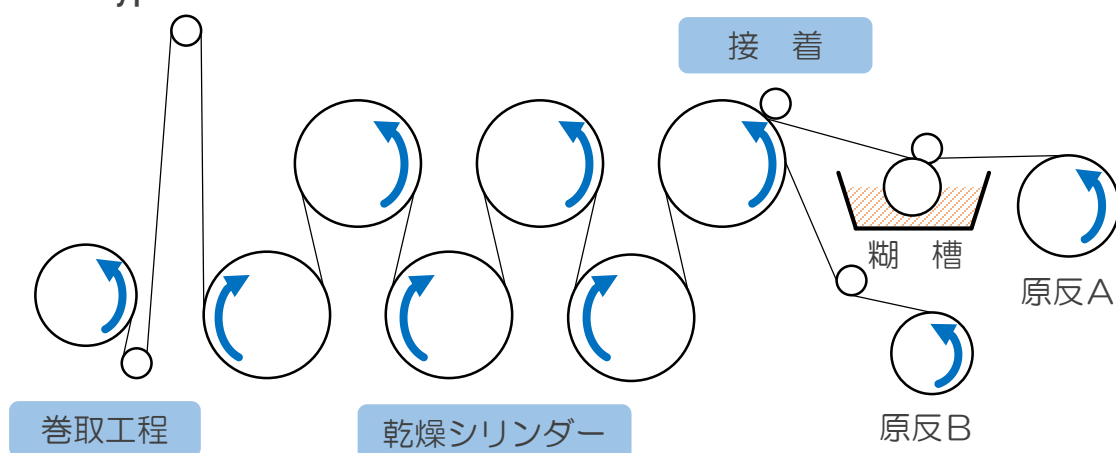


発泡ポリエチレン

# Laminating ラミネート

安全性の高い水溶性エマルジョンの糊を使用した接着ラミネート加工です。用途によって、素材を選定する事が可能で、様々な貼り合わせが出来ます。また、小ロットでの生産も可能。その他、多種多様な素材の提案も可能です。

This is the laminating by using water-soluble emulsion, which high safety level. Depending on the needs, various laminations can be applied by choosing suitable materials. No issues with small lot, we can propose various types of materials.



規格	有効幅：最大1,550mm 接着剤：汎用及び難燃剤入り
仕様	1バス積層：2層 2バス積層：3層
素材	ウレタン：厚み 約2~20mm ウレタン以外：不織布、トリコット、樹脂綿、フィルム等

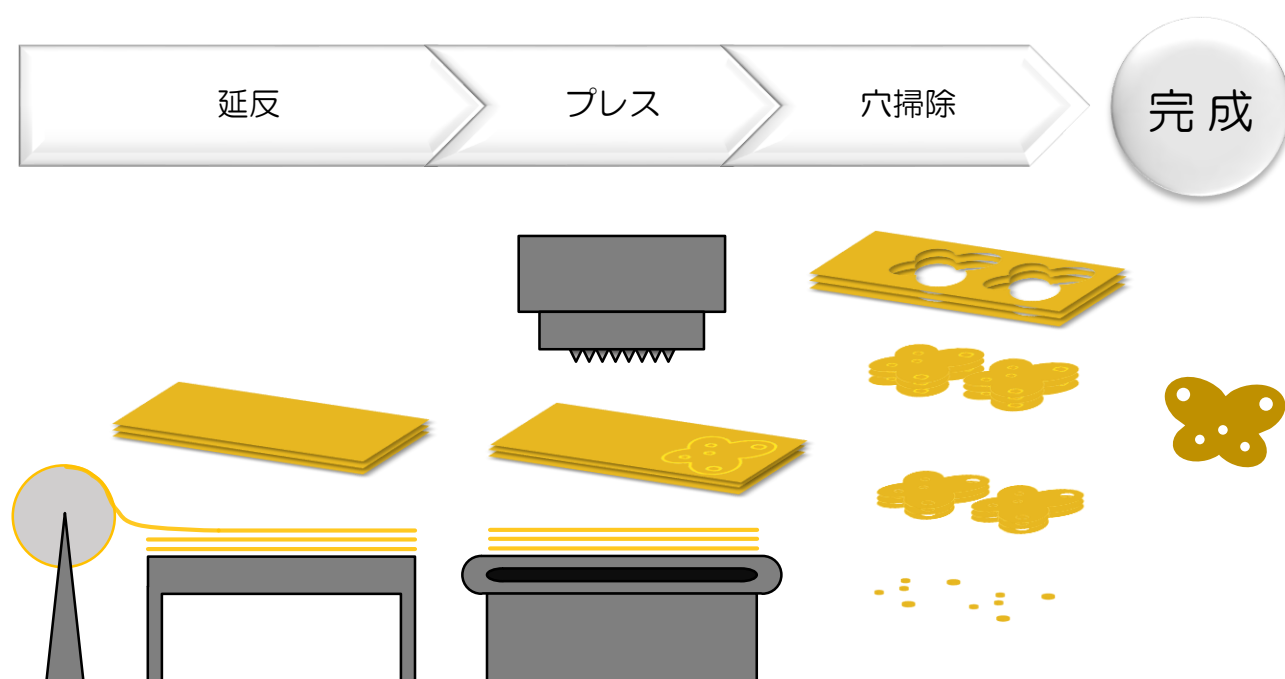


# Press Cutting プレス裁断

金型を作成し、油圧の100tプレス裁断を行います。

一度のプレスで大量に裁断することが可能であり、ノウハウを活かして生産性の向上に貢献しております。

Press cutting is the process done by 100 tons of oil pressure with die molds. One pressing does mass cutting, which increases productivity by taking advantage of our accumulated know-how.



# Numerically controlled Cutting

## NC裁断

NC裁断は金型が不要なため、形状変更への迅速な対応が可能です。  
また、小ロットでのご依頼にもお答えします。

The great thing about NC cutting is that die molds are **NOT** required, which makes NC cutting flexible and speedy for design changes. In addition, small lots can be taken care of thanks to this technology.



幅は1,550mmまで裁断可能。  
延反長は約6,000mmまで対応可。

360度回転できるカッターとドリルによって、高効率、高生産性、高品質に裁断することができます。



# Sewing 縫製

当社では、自動車シートのばね受け材からヘッドレストカバーのステッチ、インテリア用のソファーまで、幅広い製品を取り扱っております。ニーズに合わせ、豊富な機器を活用し、多種多様な縫製技術をご提案します。

We have a lot of sewing capabilities for automotive seat springs, headrest, interior sofa, and so on. We can propose wide ranges of sewing technology by optimizing wide varieties of equipment depending on customers' needs.



# Exhibits

## 保有設備

お客様のご要望にお応えできるよう、多様な設備を取り揃えています。  
生産設備のほか、測定機器や試作機など国内外に数多く保有しています。

We possess a variety of facilities such as production, measuring and experimental equipment both domestically and internationally. We strive to fulfill your demands with our excellent services.

### 成形工程

連続成形機  
トリム用プレス機  
ロボット超音波トリム機



### 裁断工程

自動油圧プレス機  
CAM（自動裁断機）  
自動延反機



### 縫製工程

1本針本縫い総合ミシン  
2本針ポストミシン  
電子サイクルミシン



### ラミネート工程

ラミネート機  
マングル乾燥機  
剥離測定器



### 試作・開発工程

3D-CAD  
2D-CAD

### その他の設備

金属検出器  
3次元形状計測機

※掲載以外の設備については、担当者までご確認ください

# Contact Us

## お問い合わせ先

 大塚産業マテリアル株式会社 営業部

E-mail : [eigy@ohtsukasangyo.com](mailto:eigy@ohtsukasangyo.com)

浅井工場

〒526-0243 滋賀県長浜市大路町1637番地

TEL : 0749-74-8888

FAX : 0749-74-8887

H P : <https://www.otksm.co.jp/>

OMK成形

検索

